ЗАО “Чебоксарское предприятие “СЕСПЕЛЬ”

Клапан предохранительный типа 09262

Руководство по эксплуатации

09.262-0000РЭ

2026 год

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Перв. применение | 09.262-0000РЭ

Справ. №

Содержание

1 Требования безопасности 4

2 Технические параметры 5

3 Устройство и работа 5

4 Монтаж и эксплуатация 9

5 Техническое обслуживание и ремонт 11

6 Транспортирование и хранение 13

7 Утилизация 14

8 Гарантии изготовителя 14

Приложение А 16

Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Инв. № подл

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гурьев		10.03.26
Пров.		Капранов		10.03.26
Н. контр.				
Утв.		Сухоуздов		10.03.26

09.262-0000РЭ

КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ТИПА 09262

Руководство по эксплуатации

Лит	Лист	Листов
	2	17

ЗАО «Чебоксарское Предприятие «Сеспель»

Формат А4

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ) предназначено для изучения и правильной эксплуатации, технического обслуживания и хранения предохранительного клапана давления-разряжения (далее по тексту – клапан). Руководство содержит технические характеристики, описание конструкции и принципа действия, а также вопросы по транспортированию и установке.

Клапан предназначен для компенсации разности давлений окружающего воздуха и внутри резервуара, возникающей при сливе и наливе или временном хранении. Допустимые условия эксплуатации приведены в этом руководстве. Рабочая среда – для использования с жидкими опасными веществами классов опасности 3, 4, 5, 6, 8 и 9. Клапан устанавливается на сосуды полуприцеп-цистерны.

Клапан должен быть изготовлен в климатическом исполнении «В1» по ГОСТ 15150-69 и эксплуатироваться при:

- температуре окружающего воздуха, от минус 60 до плюс 50 ^{o}C;
- относительной влажности воздуха, до 80 % при 27 ^{o}C.

Клапан изготавливается по технической документации *ЗАО "Чебоксарское предприятие "Сеспель"* г. Чебоксары.

Следует помнить, что в процессе технического совершенствования в конструкцию клапана могут быть внесены некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на условия монтажа, эксплуатации и не ухудшающие технические характеристики.

Информационные сведения и обязательные требования, связанные с безопасностью, обозначены в руководстве следующими символами:

ОПАСНОСТЬ	Обозначает угрозу с высокой степенью риска. Последствия: тяжелые травмы.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Обозначает угрозу со средней степенью риска. Последствия: травмы легкой и средней степени тяжести.
ИНФОРМАЦИЯ	Обозначает опасность повреждения имущества. При несоблюдении данного указания возможен материальный ущерб.

1 Требования безопасности

Перед началом работы необходимо полностью ознакомиться с настоящим руководством, так как монтаж и эксплуатация клапана должна проводиться лицами, ознакомленными с принципом работы и конструкцией. Руководство должно всегда находиться поблизости. Персонал, производящий работы с клапанами, а также консервацию, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомленными с руководством по эксплуатации, иметь индивидуальные средства защиты (спецодежду, очки, рукавицы и т.д.), и соблюдать требования пожарной безопасности. Несоблюдение руководства по эксплуатации может привести к тяжелым травмам или опасности для жизни пользователя или третьих лиц, а так же к серьёзным повреждениям оборудования и нанесению ущерба окружающей среде.

1.1 Конструкция клапана соответствует требованиям технических условий, комплектам конструкторской документации, утвержденным в установленном порядке, а так же требованиям:

- Технического Регламента Таможенного Союза ТР ТС 010/2010 «О безопасности машин и оборудования»;
- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования работающего под избыточным давлением»;
- Международного кодекса морской перевозки опасных грузов (КОДЕКС МК МПОГ 41-22 /(IMDG CODE);
- Европейского соглашения о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ/ADR);
- ГОСТ 5761, ГОСТ 31294, ISO 4126;
- сборника правил по контейнерам НД № 2-090201-014.

1.2 Клапаны должны использоваться в системах с максимальным рабочим давлением и температурным диапазоном, приведенным в разделе «Технические параметры».

- не допускается использование клапана в средах агрессивных по отношению к материалам его деталей;
- не допускается использование клапана при температуре превышающем допустимое;
- не допускается эксплуатировать клапан, если его соединения не герметичны;
- не допускается эксплуатировать клапан при обнаружении не целостности и при обнаружении неисправностей.

1.3 Место установки должно быть легко доступным, вокруг него следует предусмотреть достаточно свободного пространства для обслуживания. Принимайте меры, чтобы предотвратить загрязнение изделия и удаляйте грязь. При утечке рабочей среды существует опасность отравления, поэтому при работе необходимо использовать предписанные средства индивидуальной защиты. Во избежание несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

2 Технические параметры

Основные технические характеристики клапанов приведены в таблице 1.

Таблица 1 Технические характеристики

№ п/п	Наименование параметра	Значение						
1	Рабочая среда	жидкие опасные вещества 3, 4, 5, 6, 8, 9 классов						
2	Климатическое исполнение	В1 (от – 60 до + 50°С)						
3	Рабочая температура среды	-55/+200°С						
4	Герметичность затвора	Класс "А" по ГОСТ 9544-2015						
5	Материал корпуса	AISI 316 ASTM A240/ A240M-20						
6	Уплотнение затвора (давление)	Фторопласт Ф-4МБ ТУ 22.19.73-006-34724672-2019						
7	Уплотнение затвора (вакуум)	Фторопласт Ф-4МБ ТУ 22.19.73-006-34724672-2019						
8	Условный проход DN	65	65					
9	Давление, бар	2,19	4,4					
10	Вакуум, бар	0,21						
11	Масса, не более, кг	6,72	6,21					

Для использования клапана при условиях и в областях применения, отличающихся от указанных, требуется разрешение производителя.

Клапан относится к классу ремонтируемых, восстанавливаемых изделий:

- срок службы — 10 лет;
- ресурс — 6000 циклов;
- срок хранения — 3 года;
- наработка на отказ — 2000 циклов.

3 Устройство и работа

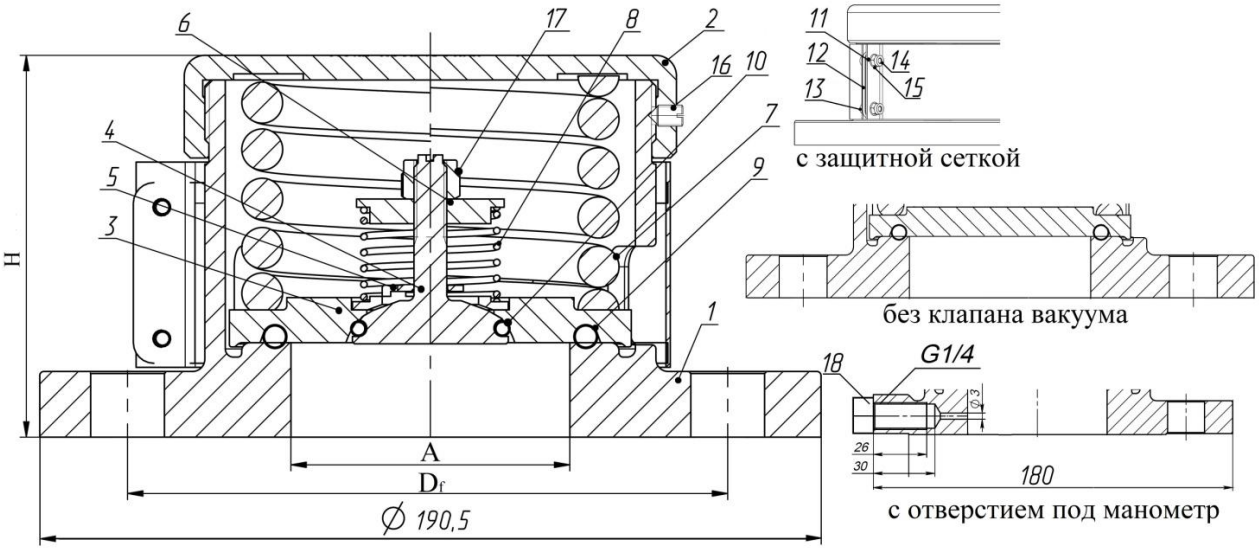
3.1 Сведения о конструкции

Клапан относится к предохранительной арматуре, устанавливаемой на емкостях, связанных с длительным или временным хранением веществ, величина давления паров которых может выходить за пределы предусмотренных величин. Клапаны обеспечивают герметичность газового пространства и регулируют давление в заданных пределах (выравнивания избыточного давления и вакуума). Для реализации этого механизма в едином корпусе размещены два клапана: клапан избыточного давления (для сброса излишков среды) и вакуумный клапан (для впуска атмосферного воздуха), работающие в автоматическом режиме. Седлом клапана избыточного давления является корпус, а вакуумного - клапан избыточного давления. Клапаны являются устройствами прямого действия, это значит, что для их работы не требуется источников энергии или внешнего управления, открытие клапана происходит за счёт давления. Перекрытие производится за счет прижатия затвора клапана под действием пружины. Клапан имеет изменяемый диапазон срабатывания и требует предварительной настройки в соответствии с характеристиками резервуара и типом хранимых продуктов. Опционально корпус может иметь дополнительное резьбовое отверстие для установки манометра.

Корпус клапана выполнен из нержавеющей стали имеющий высокие прочностные, антикоррозионные свойства и повышенную стойкостью к окислению, выдерживает высокое внутреннее давление, вызванное термическим расширением. Допускается применение других материалов физико-химические характеристики которых не ниже или превосходят характеристики установленных ранее. Прокладка обеспечивает надежное уплотнение клапана даже при минимальном усилии закрытия.

Принципиальная конструкция клапана с указанием материалов представлена на рисунке 1 и в таблице 2. Габаритные и присоединительные размеры указаны в таблице 3.

Составными частями изделия являются:



1 - корпус, 2 – крышка, 3 – клапан давления, 4 – клапан вакуума, 5 – чаша, 6 - диск, 7 - пружина,8 – пружина, 9 - кольцо, 10 – кольцо, 11 - сетка огнезащитная, 12 – кольцо, 13 – винт, 14 – гайка, 15 - шайба 16 - винт, 17 – гайка, 18 – пробка.

Рисунок 1 – Общий вид клапана

Таблица 2 Сведения о материалах основных частей

Наименование	Поз.	Материал, ГОСТ
Корпус	1	AISI 316 ASTM A240/ A240M-20
Крышка	2	AISI 316 ASTM A240/ A240M-20
Клапан давления	3	Сталь 12Х18Н9ТЛ ГОСТ 5632-2014
Клапан вакуума (доп.)	4	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
Чаша (доп.)	5	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
Диск (доп.)	6	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
Пружина	7	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
Пружина (доп.)	8	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014
Кольцо	9	Фторопласт Ф-4МБ ТУ 22.19.73-006-34724672-2019
Кольцо (доп.)	10	Фторопласт Ф-4МБ ТУ 22.19.73-006-34724672-2019
Сетка огнезащитная (доп.)	11	12Х18Н9Т ГОСТ 5632-2014
Кольцо (доп.)	12	08Х18Н10 ГОСТ 5582-75
Винт (доп.)	13	Винт21.12Х18Н10Т ГОСТ 11738-84
Гайка (доп.)	14	Гайка шестигранная DIN 985 A2-70

Шайба (доп.)	15	Шайба 4.21.12Х18Н10Т ГОСТ 11371-78
Винт	16	DIN 914 -A2
Гайка (доп.)	17	DIN 985-M8-A2-70
Пробка (доп.)	18	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014

Таблица 3 Габаритные и присоединительные размеры

Условный проход DN	DN65						
Диаметр отверстия A	68.5						
Высота H, не более	111.5						
Диаметр фланца D_f	149						

3.2 Принцип работы.

Основное назначение клапана – компенсация разности давлений окружающего воздуха и внутри резервуара, возникающей при сливе и наливе. Также это оборудование выполняет и ряд других функции, в том числе:

- ✓ компенсация температурных расширений и сжатий при изменении температуры окружающего воздуха и, соответственно, давления внутри резервуара;
- ✓ предотвращение загрязнения содержимого хранилища пылью и мусором;
- ✓ предотвращение попадания внутри емкости искр и открытого огня.

Указанная цель достигается тем, что конструкция клапана представляет собой совмещенный клапан двойного действия, работающий по принципу «вдох-выдох».

Клапан состоит из следующих основных элементов: корпуса (поз.1) внутри которого располагаются клапаны давления (поз.3) и вакуума (поз.4), нагруженные пружинами (поз.7) и (поз. 8) соответственно. При настройке на большее давление клапан давления может быть нагружен двумя пружинами. Корпус является седлом клапана давления. Для центровки и точной посадки клапана, внутри корпуса (в верхней части) выполнена кольцевая выемка, с которой контактирует выступ клапана. Пружины настроены на определенное давление и держат клапаны плотно прижатыми к посадочному месту. Когда давление превышает усилие пружины, клапаны отходят от седла и пропускают продукт. Пружина (поз. 7) нагружается и регулируется крышкой (поз.2), взаимодействующей с корпусом посредством резьбы, а пружина (поз. 8) нагружает клапан вакуума посредством резьбовой гайки (поз.17) и диска (поз.6). Фиксация крышки осуществляется винтом (поз. 16) по месту после регулировки давления. Клапан избыточного давления является одновременно седлом вакуумного клапана и опорной поверхностью чаши (поз. 5) на которую устанавливается пружина. Для установки клапана вакуума в клапане давления выполнено сквозное отверстие. На нижней поверхности клапана давления предусмотрено кольцо (поз. 9), с которым контактирует корпус и обеспечивается герметичность. Герметичность клапана вакуума обеспечивается кольцом (поз. 10). Кольца выполнены из РФ или ФС и надежно уплотняют соединение, даже при

высокотемпературных условиях эксплуатации. Сетка огнезащитная (поз. 11) служит для предотвращения загрязнения внутренней полости клапана и защиты от открытого пламени. Сетка изготовлена из нержавеющей стали с ячейками 0,2 мм, благодаря чему пламя не может пройти через такие тонкие отверстия. Сетка крепиться на кольце (поз. 12) с помощью винтов (поз. 13) и гаек (поз.14).

Принцип действия следующий:

- При образовании избыточного давления в емкости сверх предусмотренного, клапан давления, сжимая пружину, поднимается со своего седла, при этом образуя зазор для стравливания давления. Через образовавшийся зазор часть воздуха с парами выпускается в атмосферу. После снижения давления в емкости до предусмотренного, клапан под действием пружины садится на свое седло.
- При образовании вакуума (понижении давления внутри) в емкости сверх предусмотренного, под давлением атмосферного воздуха, проходящего через окна корпуса, клапан вакуума, сжимая пружину, открывается. Через образовавшийся зазор клапан сообщает внутреннюю полость емкости с атмосферой, чем ликвидируется угроза повреждения емкости. При снижении давления, клапан под действием пружины закрывается.
- Аналогичные процессы происходят при сливе и наливе емкости. В этом случае избыточное давление, образующееся за счет поднятие уровня продукта, сбрасывается в атмосферу, а разрежение, возникающее из-за понижения уровня продукта, компенсируется путем впуска необходимого объема воздуха из атмосферы.

Клапан устанавливается на резервуар присоединительным фланцем.

3.3 Упаковка и маркировка

В целях идентификации на крышке корпуса клапана нанесена маркировка лазером рис. 2, содержащая следующие данные:

СЕСПЕЛЬ	- товарный знак завода – изготовителя
Клапан предохранительный 09262.6522.10	- наименование и обозначение клапана
XXXX	- заводской номер
2,19 Бар	- номинальное давление
2,242 **Нм^3/с**	- пропускная способность
3685 **мм^2**	- площадь сечения
X,XXX **Нм^3/с**	- номинальная пропускная способность
Вакуум 0,021 Бар	- давление вакуума
XX/XX	- дата изготовления,
- 55°С + 200°С	- диапазон допустимых температур рабочей среды
AISI 316	- материал корпуса
ТУ 28.14.10-118-05444977-2024	- технические условия
СДЕЛАНО В РОССИИ	- надпись сделано в России



Рисунок 2 Маркировка

4 Монтаж и эксплуатация

4.1 Подготовительные работы

Перед монтажом клапанов необходимо проверить комплектность и наличие эксплуатационной документации на них. При проведении предмонтажных работ необходимо:

- расконсервировать и очистить клапан от смазки и загрязнений. Расконсервация клапана происходит в соответствии с разделом 8 ГОСТ 9.014-78;

- внешним осмотром убедиться в отсутствии дефектов (вмятин, трещин, сколов, задиров, следов коррозии и пр.) на наружной поверхности деталей, наличие таких дефектов не допускается. К монтажу и обслуживанию допускаются лица не моложе 18 лет, не имеющие медицинских противопоказаний к работе, ознакомленные с устройством клапанов, правилами безопасности, имеющие опыт обслуживания аналогичного оборудования.

⚠ ОПАСНОСТЬ: Монтаж поврежденных или загрязненных клапанов запрещен

При выборе монтажного положения следует принимать во внимание следующие моменты: монтажная поверхность, на которую устанавливается клапан, должна быть ровной. Расположение клапана должно обеспечивать максимальный доступ ко всем его частям для их проверки и чистки. Вокруг клапана должно быть достаточное пространство для его возможного осмотра, разборки и обслуживания. Присоединение клапанов к трубопроводу фланцевое.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При монтаже не допускаются механические удары и повреждения клапана.

Болты необходимо затягивать крест на крест (рис. 3) динамометрическим ключом с усилием затяжки 65 Н*м для М12 и 81 Н*м для М16.

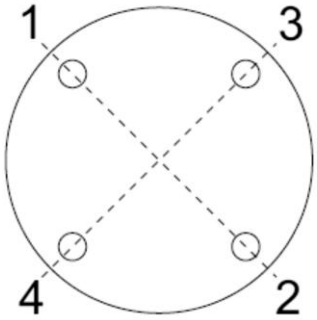


Рисунок 3 Последовательность затяжки винтов

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Не рекомендуется превышать максимальные значения усилия затяжки.

После установки необходимо проверить клапан следующим испытаниям:

- на герметичность прокладочных соединений относительно внешней среды;
- на герметичность затвора;
- на работоспособность.

4.2 Потенциально возможные отказы.

Перечень некритических отказов:

– появление постороннего шума при эксплуатации клапана;

– появление протечек в местах соединения деталей, устранимая подтяжкой или заменой уплотнения;

Перечень критических отказов:

– деформация компонентов клапана, приводящая к неработоспособности;

– появления протечек через корпус клапана (возникновение трещин);

– невозможность перемещения запорного органа между положениями “Открыто” — “Закрыто”

4.3 Неисправности и методы их устранения

В клапане могут возникать различного рода неисправности. Многие из них являются следствием несоблюдения рекомендаций по уходу и обслуживанию. Прежде чем приступить к устранению неисправностей, нужно ознакомиться с перечнем основных возможных неисправностей, перечисленных в таблице. В случае совпадения характера неисправностей с перечисленными, следует воспользоваться предлагаемыми в таблице методами устранения. Перечень возможных неисправностей и рекомендации по их устранению представлены в таблице 4.

Таблица 4 Возможные неисправности

Характер неисправности	Вероятная причина	Действия по устранению
Предохранительный клапан не срабатывает	Слишком высокое установочное давление	Замените предохранительный клапан (другие параметры)
Седло не герметично	Посторонний предмет между штоком и седлом, загрязнение среды	Удалите посторонний предмет, выполните промывку системы или замените предохранительный клапан
	Седло повреждено	Замените предохранительный клапан.
	Повреждено уплотнение	Замените предохранительный клапан.
Повреждение в области входа	Изделие повреждено при транспортировке	Замените предохранительный клапан.
	Слишком большой момент затяжки	Замените предохранительный клапан.
Скачки давления	Предохранительный клапан смонтирован не в самой высокой точке	Смонтируйте предохранительный клапан в самой высокой точке.
Постоянное стравливание	Пружина заржавела и сломалась из-за использования недопустимой среды	Замените предохранительный клапан
	Слишком высокое давление в системе	Замените предохранительный клапан (другие параметры)
	Повреждено уплотнение.	Замените предохранительный клапан

⚠ ОПАСНОСТЬ: Использование неисправного клапана запрещено.

Ремонт клапана, заключается в замене вышедших из строя деталей и узлов и должен проводиться организацией, имеющей разрешение на ремонт. Допускается использование только оригинальных запасных частей, произведённых ЗАО «Чебоксарское Предприятие «СЕСПЕЛЬ». Принцип разбора клапана для замены вышедших из строя узлов и уплотнений описан в разделе 5.

⚠ ОПАСНОСТЬ: Категорически запрещается проводить работы по устранению неполадок и дефектов при наличии давления рабочей среды в резервуаре.

5 Техническое обслуживание и ремонт

5.1 Общие указания

В процессе эксплуатации следует производить периодические осмотры в сроки, установленные графиком, в зависимости от режима работы системы, но не реже одного раза в 3 месяца. Техническое обслуживание проводиться с целью обеспечения нормальной работы и сохранения эксплуатационных и технических характеристик клапана в течение всего срока его эксплуатации. При проведении обслуживания пользуйтесь спецодеждой, обеспечивающей защиту. Используйте резиновые перчатки во время очистки. Всегда

используйте защитные очки. Интервалы технического обслуживания определяются предприятием, эксплуатирующим изделие, с учетом условий эксплуатации. Рекомендации относительно периодичности, видах и содержании технического обслуживания приведены в таблице 5.

Таблица 5 Регламентные работы ТО

Наименование работ	**Интервал (периодичность)**	**Объем работ**
ТО-1 Внешний осмотр	При монтаже. Раз в три месяца	Осмотр клапана на наличие повреждения и герметичности, целостности пломб.
ТО–2 Проверка работоспособности	Ежегодно	Регламентные работы согласно ТО-1. Проверка функции открытия и закрытия клапана.
ТО-3 Замена уплотнений	Каждые 5 лет	Регламентные работы согласно ТО-2. Замена всех уплотнительных элементов.
ТО-4 Проверка на прочность	Каждые 10 лет	Регламентные работы согласно ТО-3. Испытание давлением и инспекция.

При профилактическом обслуживании следует осмотреть и очистить наружные поверхности клапанов от загрязнений, убедиться в отсутствии механических повреждений. При осмотре необходимо проверить общее состояние клапана, состояние крепежных соединений (при необходимости произвести их подтяжку) и герметичность прокладочных соединений и затвора.

5.2 Потеря герметичности затвора

При потере герметичности затвора и пропуска среды, необходимо заменить прокладки, установленные на клапанах поз. 9 и поз. 10 и (см. рис.4).

Для этого:

- выкрутить винты и снять фильтрующий элемент (сетка и кольцо) поз. 11.
- зафиксировав корпус клапана поз.1 и открутив винт поз. 12 вращением против часовой стрелки снять крышку поз. 2.
- вынуть пружину поз. 7 и узел запорного механизма из корпуса;
- установить узел запорного механизма на ровную площадку;
- далее выкрутив контр гайку поз.13 и диск поз. 6 снять пружину поз. 8 и чашу поз. 5.

Процедура разборки завершена;

- из клапана давления и клапана разряжения снять кольца поз. 9 и поз.10 и заменить на новые.
- произвести сборку в обратной последовательности. После замены колец необходимо произвести настройку клапана на требуемое давление и провести испытания. Во время сборки избегайте сгибания и повреждения прокладок или повреждения контактной поверхности.

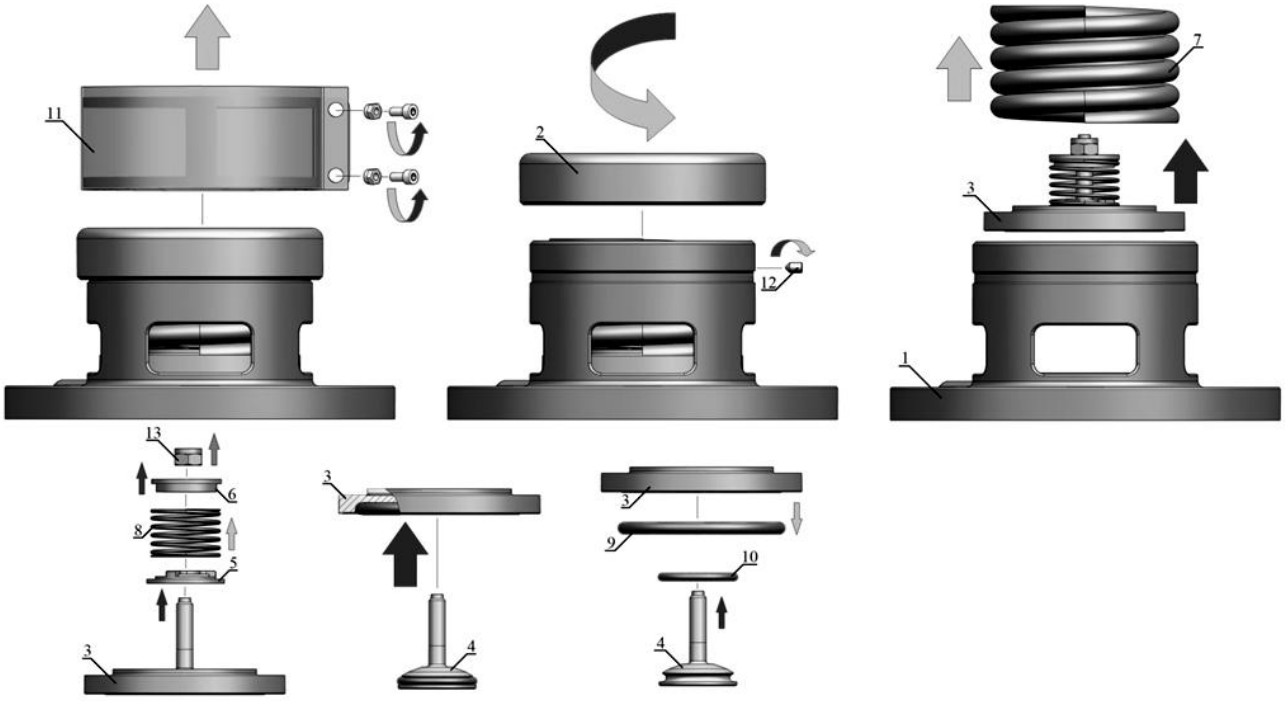


Рисунок 4 Замена сальникового уплотнения

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: При замене уплотнений соблюдайте правильный порядок и монтажное положение каждого элемента

6 Транспортирование и хранение

6.1 Условия транспортирования должны обеспечивать сохранность клапанов и их упаковки. Условия транспортирования клапана – всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом конкретном виде транспорта, при температуре окружающего воздуха от минус 45 до плюс 40 ºС и относительной влажности 80% при температуре 20 ºС, тряску с ускорением 30 м/с² при частоте от 80 до 120 ударов в минуту. Клапан должен быть герметично упакован в пакет по ГОСТ 12302-2013, изготовленный из полиэтиленовой пленки, при этом внутренние полости должны быть предохранены от загрязнения заглушками, которые рекомендуется оставлять на клапане до установки в систему. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды.

6.2 Хранение клапана производится по ГОСТ 15150-69. Клапан в упакованном виде должен храниться в сухом отапливаемом и вентилируемом помещении при температуре от +5º до +40 ºС относительной влажности воздуха до 80% (группа условий хранения - Л ГОСТ 15150-69). Консервация поверхностей должна производиться в соответствии с требованиям и ГОСТ 9.014-78 (Вариант временной противокоррозионной защиты ВЗ-1)

ИНФОРМАЦИЯ: Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов при транспортировании не допускаются. Предохраняйте клапан от внешних силовых воздействий (толчков, ударов, вибрации и т. д.).

7 Утилизация

По окончании срока службы клапанов необходимо провести их утилизацию, руководствуясь нижеперечисленными рекомендациями. Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке. Изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды и подлежит утилизации после окончания срока службы по технологии, принятой на предприятии, эксплуатирующем клапан. Узлы и элементы при утилизации должны быть сгруппированы по видам материалов (черные металлы, цветные металлы, полимеры, резина и т.д.) Демонтированные и отсортированные элементы необходимо отвезти в специализированный пункт приема отходов.

8 Гарантии изготовителя

Завод-изготовитель гарантирует соответствие клапана требованиям настоящего руководства по эксплуатации при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода клапана в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Изготовитель не несет гарантийных обязательств в пределах гарантийного срока в следующих случаях:

- ✓ Нарушение правил эксплуатации. Эксплуатации изделия на средах, не указанных в руководстве, или изменения параметров применения, без согласования с изготовителем;
- ✓ Повреждения изделия (внешние или внутренние) вызванные любым механическим воздействием или ударом вследствие небрежности или несоблюдения требований к транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации;
- ✓ Разборки изделия потребителем без разрешения изготовителя;
- ✓ Действия непреодолимой силы (пожар, несчастный случай и т.д.).

В случае выхода клапана из строя ранее гарантийного срока, предприятие-изготовитель принимает на себя обязательства возможности ремонта по гарантии с последующей установкой причины выхода из строя. При обнаружении неисправности или поломки потребитель обязан в течении 3-х дней, не разбирая клапана, известить завод-изготовитель письмом о неисправности.

В извещении потребитель должен указать:

- характер или признаки неисправности или поломки;

- заводской номер и дату производства.

При получении извещения о поломке завод принимает решение на разборку изделия и на составление рекламационного акта (приложение А). При этом завод сообщает, какие детали должны быть высланы одновременно с рекламационным актом.

Наименование изготовителя: ЗАО “ Чебоксарское предприятие “СЕСПЕЛЬ”

Контактная информация и местонахождение производителя: 428032, Россия, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Ленинградская, дом 36, помещение 5, тел./факс: +7(8352) 22-57-22, 22-47-33; e-mail: zaosespel@yandex.ru; web: www.sespel.com

Приложение А
(справочное)
Форма рекламационного акта

РЕКЛАМАЦИОННЫЙ АКТ

_____

(дата составления) (место составления)

Мы, нижеподписавшиеся, _____

_____

_____

(должность, фамилия и инициалы лиц, оставляющих акт)

в присутствии представителя завода-изготовителя или др. организации

_____

_____

(должность, звание, фамилия и инициалы лиц)

осмотрев изделие_____

заводской номер _____ **полученный**_____

_____ **от** _____

(наименование поставщика и дата получения)

ознакомившись с обстоятельствами выхода изделия из строя изделия установили следующее: _____

_____

_____

по мнению комиссии, причиной поломки являются: _____

_____

_____

Заключение_____

_____

_____

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Вх. № сопроводительного докум. и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.