ЗАО “ Чебоксарское предприятие “СЕСПЕЛЬ”

Кран шаровой трехходовой DN15

Руководство по эксплуатации

09.239-0120РЭ

г. Чебоксары, 2022 г.

Содержание

Введение 3
1 Описание конструкции 4
1.1 Описание и работа изделия 4
1.1.1 Назначение изделия 4
1.1.2 Технические характеристики 4
1.1.3 Состав изделия 5
1.1.4 Маркировка 6
2 Использование по назначению 6
2.1 Эксплуатационные ограничения 6
2.2 Подготовка изделия к использованию 6
2.3 Использование изделия 6
3 Техническое обслуживание и ремонт 7
4 Хранение и транспортирование 8
5 Гарантии изготовителя 8

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ) предназначено для изучения и правильной эксплуатации, технического обслуживания и хранения крана шарового трехходового (далее по тексту – кран).

Руководство содержит технические характеристики и другие сведения, необходимые для максимального использования возможностей крана. Исправная работа крана и длительный срок ее службы может быть обеспечен только при соблюдении всех рекомендаций, изложенных в настоящем руководстве.

Кран изготавливают по технической документации ЗАО «Чебоксарское предприятие «Сеспель» г. Чебоксары.

При получении нового крана необходимо проверить комплектность согласно паспорту, а также убедиться в отсутствии внешних повреждений.

К эксплуатации крана допускаются лица, ознакомившиеся с требованиями и указаниями настоящего руководства по эксплуатации.

Предприятие-изготовитель постоянно совершенствует конструкцию крана, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

1 Описание конструкции

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение изделия

1.1.1 Кран шаровой трехходовой является запорным устройством, предназначенным для герметизации сосуда по паровоздушной смеси.

1.1.2 Технические характеристики

1.1.2.1 Кран соответствует требованиям ТУ 28.14.10-096-05444977-2022. Значения основных параметров крана приведены в таблице 1, внешний вид крана показан на рисунке 1.

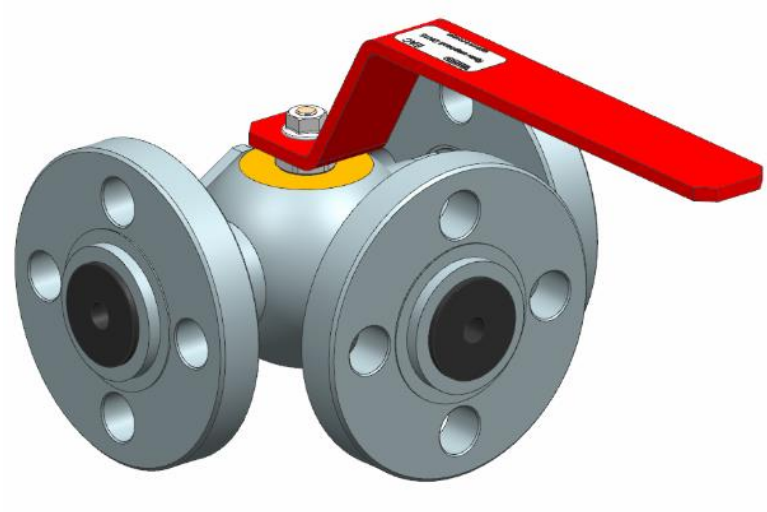


Рисунок 1

Таблица 1

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Условный проход	15мм
2	Рабочая среда	жидкие и газообразные агрессивные среды (нефтепродукты, сжиженные углеводородные газы (СУГ), одорант, аммиак, двуокись углерода, растворы кислот, щелочей, спирт, вода, пищевые среды и прочее).
3	Масса не более	3,8 кг
4	Класс герметичности	Класс "А" по ГОСТ 9544-2015
5	Номинальное давление PN	6 МПа (60,0 кгс/см^2)
6	Давление проверки на прочность Рпр	9,5 МПа (95,0 кгс/см^2)
7	Давление проверки на герметичность Ргер	6,6 МПа (66 кгс/см^2)
8	Материал корпусных деталей	Сталь 12Х18Н10Т
9	Температура рабочей среды	от -60ºС до +160ºС

1.1.3 Состав изделия

1.1.3.1 Основные элементы крана (рисунок 2):

- корпус в сборе (1);
- штуцера в сборе (2);
- шпиндель (3);
- кольца внутренние фторопластовые (4);
- сферическая пробка (5);
- рукоятка (6);
- заглушка (7);
- уплотнение фторопластовое (8);
- гайки (9, 10);
- шайбы (11).

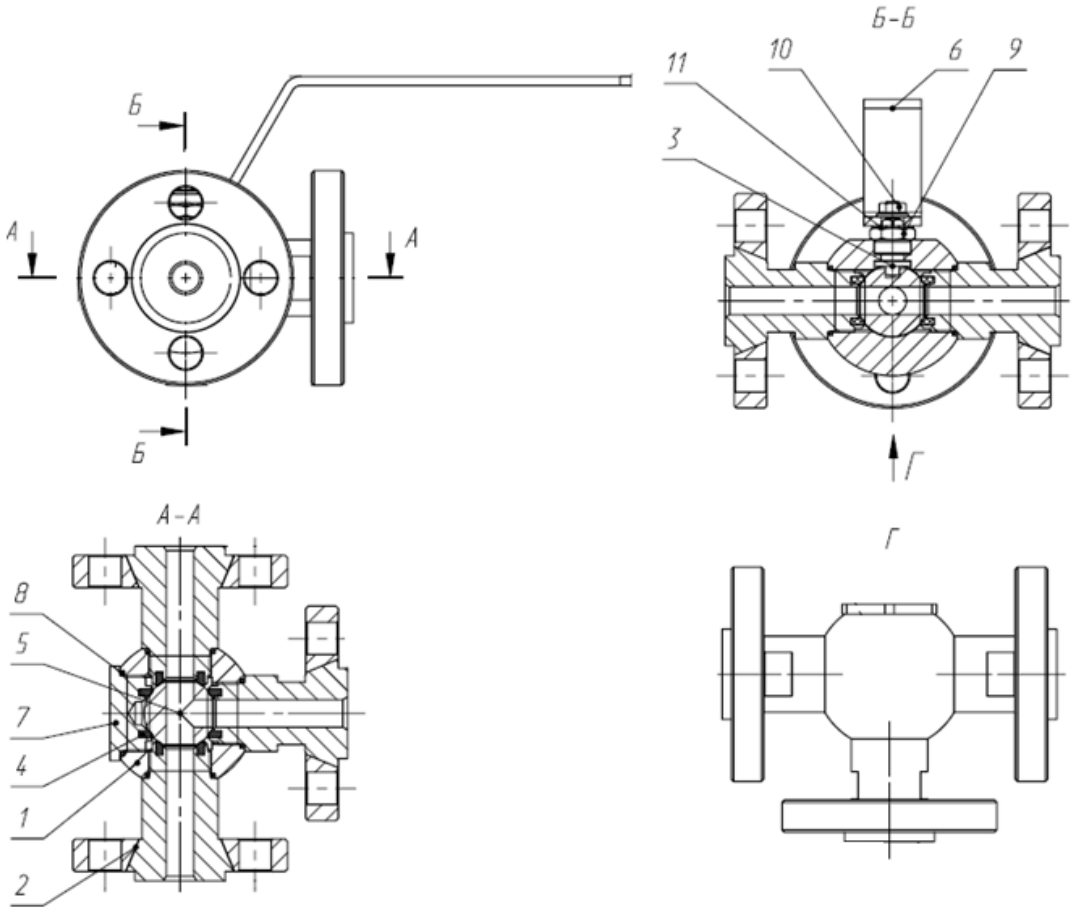


Рисунок 2

1.1.3.2 Кран представляет собой один из типов трубопроводной арматуры, у которого запирающий и регулирующий элемент имеет сферическую форму – шар, по осям которого выполнены сквозные круглые отверстия для прохода рабочей среды.

1.1.4 Маркировка

1.1.4.1 На кран нанесена маркировка:

а) на корпус крана которая содержит следующую информацию:

- материал корпуса;

- обозначение технических условий;

- наименование и условное обозначение продукции;

- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;

- DN (номинальный размер) узла;

- номинальное давление;

- диапазон допустимых температур рабочей среды;

- месяц и год изготовления.

б) на рукоятку, которая содержит следующую информацию:

- надпись «Сделано в России»;

- товарный знак завода – изготовителя;

- знак обращения на рынке;

- наименование продукции.

2 Использование по назначению

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Кран может быть использован только для жидких и газообразных сред (нефтепродукты, сжиженные углеводородные газы (СУГ), одорант, аммиак, двуокись углерода, растворы кислот, щелочей, спирта, вода, пищевые среды и прочее) в соответствии с пунктом 2 таблицы 1.

2.2 Подготовка изделия к использованию

2.2.1 Перед использованием необходимо проверить исправность крана.

2.2.2 Корпус и элементы должны быть в исправном состоянии.

ВНИМАНИЕ! При обнаружении неисправностей эксплуатация крана запрещена!

2.3 Использование изделия

2.3.1 Управление краном производится путем поворота рукоятки. Применение добавочных рычагов **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!**

На рукоятке крана должна быть нанесена схема, соответствующая направлению проходного канала шаровой заслонки (рисунок 3).

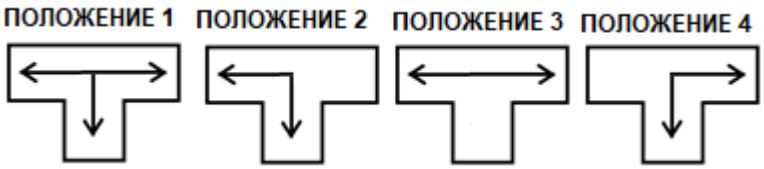


Рисунок 3

2.3.3 Для открытия в одном направлении или открытия в двух направлениях достаточно повернуть рукоятку на 90º или 180º соответственно.

2.3.2 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- использовать кран при давлении среды, превышающей допустимое;

- использование крана в средах агрессивных по отношению к материалам деталей корпуса;

- нахождение крана в промежуточном положении более 24 часов;

- эксплуатировать кран, если его соединения не герметичны;

- проводить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления среды в трубопроводе.

3. Техническое обслуживание и ремонт

3.1 Техническое обслуживание проводиться с целью обеспечения нормальной работы и сохранения эксплуатационных и технических характеристик крана в течение всего срока его эксплуатации.

3.2 Во время проведения работ по техническому обслуживанию необходимо очистить кран от загрязнений.

3.3 Периодически, но не реже одного раза в месяц, необходимо проверять целостность крана (внешний вид), качество его крепления.

3.4 В ходе планового обслуживания регулярно проверяйте, что нет никаких утечек, и что кран функционирует правильно.

3.5 При выявлении негерметичности по затвору необходимо проверить, что кран находится в положении закрыто.

Причиной не герметичности по затвору могут быть следующие:

- царапины, риски на поверхности сферической пробки или на уплотняющих фторопластовых кольцах, возникающие в результате попадания в полость крана инородных включений: песок, окалины, сварочные брызги;

- износ уплотняющих фторопластовых колец.

Как правило, уплотнение кольца не требует обслуживания. Если возникает течь, замените уплотнение. Рекомендуется заменять уплотнительные кольца каждые 12 месяцев.

3.6 При проведении обслуживания пользуйтесь спецодеждой, обеспечивающей защиту. Используйте резиновые перчатки во время очистки. Всегда используйте защитные очки.

3.7 Ремонт крана, заключается в замене вышедших из строя деталей, должен проводиться организацией, имеющей соответствующую компетенцию и разрешение на ремонт.

4. Хранение и транспортирование

4.1 Условия транспортирования крана – всеми видами транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом конкретном виде транспорта.

4.2 Хранение производится по ГОСТ 15150-69.

5 Гарантии изготовителя

5.1 Завод-изготовитель гарантирует исправную и надежную работу крана в течение 12 месяцев с момента передачи крана заказчику, при условии соблюдения правил по уходу и эксплуатации.

5.2 При обнаружении неисправности или поломки потребитель обязан в течение трех дней, не разбирая механизм, известить завод письмом о неисправности.

В извещении потребитель обязан указать:

- характер или признаки неисправности, или поломки;
- заводской номер и дату получения крана;
- наименование ближайшей станции, принимающей грузы, а также точный почтовый адрес.

5.3 При получении извещения о поломке завод дает согласие на разборку изделия и на составление рекламационного акта. При этом завод сообщает, какие детали должны быть высланы одновременно с рекламационным актом.

5.4 Рекламационный акт не подлежит рассмотрению и претензии к заводу не удовлетворяются в случаях:

- составления и предъявления заводу актов с нарушением указанных выше сроков;
- составление акта без указания информации согласно п.5.2;
- разборки дефектных частей без разрешения завода, предъявления деталей, ранее подвергавшихся ремонту.

5.5 Замена высланных деталей новыми и возмещение расходов по их высылке потребителю только при удовлетворении заводом рекламационной претензии.

5.6 Никаких запасных частей взамен износившихся или вышедших из строя после гарантийного периода завод не высылает.

Наименование изготовителя: ЗАО “ Чебоксарское предприятие “СЕСПЕЛЬ”

Контактная информация и местонахождение производителя: 428032, Россия, Чувашская Республика, г. Чебоксары, ул. Ленинградская, дом 36, помещение 5, тел./факс: +7(8352) 22-57-22, 22-47-33; e-mail: zaosespel@yandex.ru ; web: www.sespel.com